

Hochdruck Plungerpumpe KT-HP

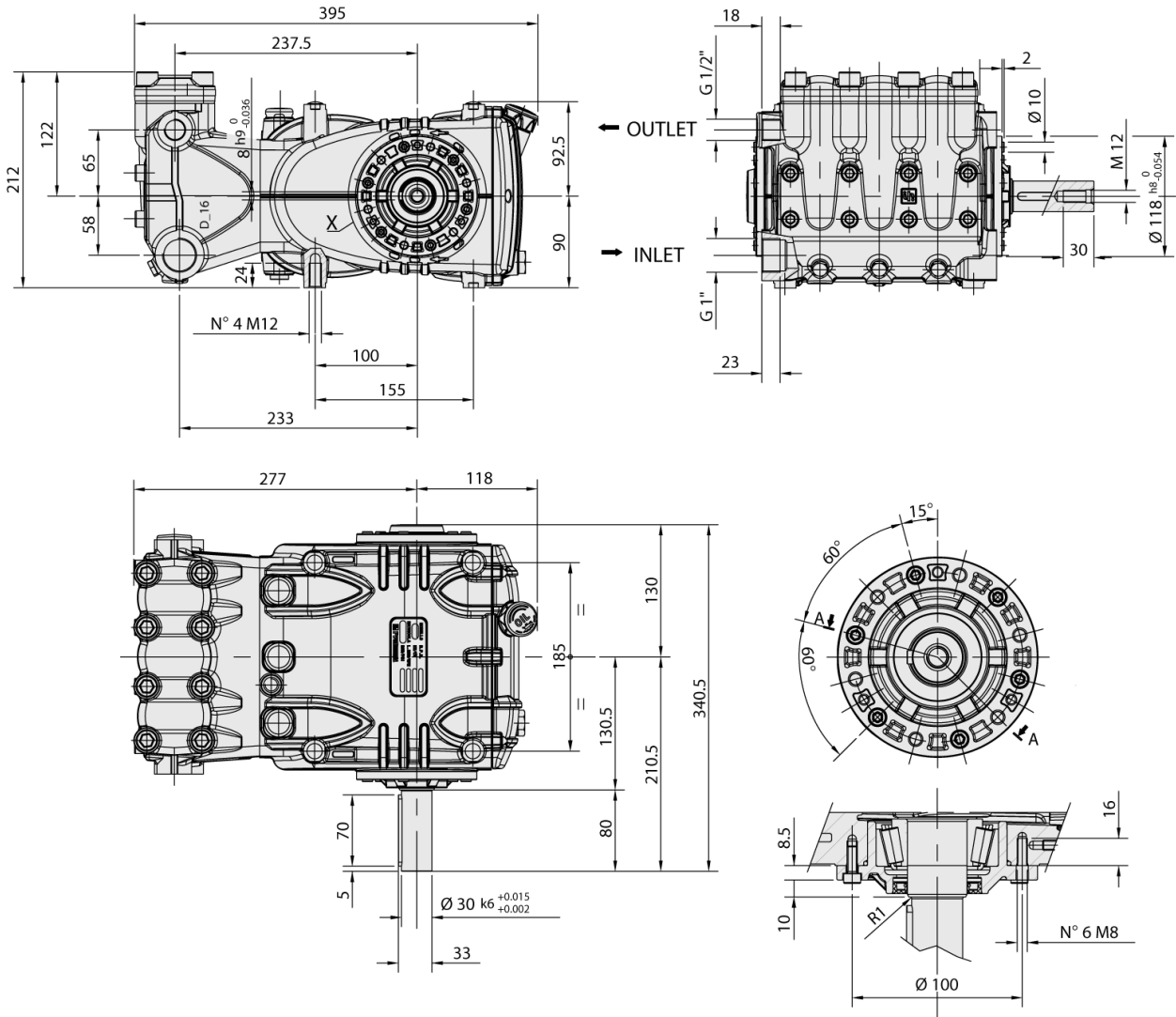
- **Pumpenkörper** aus einem Aluminium – Gleitlagerwerkstoff,
- **Wendegetriebe** mit patentierten Ölkühlungstaschen
- **Kurbelwelle** aus legiertem Stahl, gehärtet, vergütet und nitriert
- **Kurbelwellenlager** SKF Rollenlagerung, groß dimensioniert
- **Pleuel** geschmiedet und gleitgelagert
- **Führungskolben** geschliffen und hartverchromt
- **Pumpenkopf** Edelstahl AISI 420 / 1.4021 chem. vernickelt
- **Plungerabdichtung** Manschette mit Sperrwasserkühlung
- **Plunger** Vollkeramik (Aluminiumoxid)
- **Ventilkonstruktion** komplett aus Spezialedelstahl
- **Druck- / Literleistungen** siehe Tabelle



Druck / Liter Varianten

Modell		KT 16		KT 19		KT 20		KT 22	
Antriebsdrehzahl	1/min	1450	1750	1450	1750	1450	1750	1450	1750
Fördermenge	l/min	22	27	30	36	36	43	43	52
Betriebsdruck	bar	500	500	500	400	400	320	320	250
Antriebsleistung	kW	21,1	26,2	28,7	27,9	27,2	26,2	26,5	24,8
Plungerhub	mm	26							
Zulauftemp.max.	°C	40							
Zulaufdruck max.	bar	3							
Fördermedium		Wasser (andere Medien auf Anfrage)							
Ölfüllung	Liter	2							
Gewicht	kg	40							
Fördermenge bei 100% volumischen Wirkungsgrad									

Maßzeichnung Serie KT-HP



Antriebsvarianten



Mit Flansch zur Direktmontage eines Hydraulikmotors



Mit Hohlwelle für Hydraulikmotor SAE B



Mit zweitem Wellenstumpf als Antrieb